

# 製造業のためのQC7つ道具(特性要因図編)研修のご案内

## 1. 研修の目的

仕事の結果(特性)の良し悪しに影響する要因は数多く、しかも複雑にからみ合って存在します。特性要因図は、「問題とする特性と、それに影響を及ぼしていると思われる要因との関連を整理して、魚の骨のような図に体系的にまとめた図」です。今回の研修は「QC7つ道具の1つである特性要因図」についてわかりやすく解説し、事例に基づき実地研修を行うことで、より実践的な品質管理の基礎を習得していただくことを目的とします。

2. 受講対象者 製造技術者、品質管理担当者、QC手法を学びたい方

3. 受講者数 80名様以内

## 4. カリキュラム

時間	9:00～12:00	13:00～17:00
	1 特性とは？	6原因追究のテーマ
	2 要因とは？	7 要因の図解化
	3 分類的なレベルの要因	8 演習問題
	4 原因の究明や対策の立案	9 グループ発表
	5 重要と思われる要因	10 まとめ 質疑応答

\* 開催時間は貴社の就業時間に合わせます。

## 5. 講師

株式会社テックス コンサルタント みき ゆきお 三木 行雄

金属加工業において生産管理、品質管理業務を経験。  
QC活動、5Sなどの改善活動の指導実績多数。

【専門分野】 化学、研究開発/設計、金属製品加工業

【資格】 ISO9000 JRCA 登録主任審査員

ISO14000 IRCA 登録主任審査員

公害防止管理者大気第1種



## 6. 研修費用

お問合せください。